

Barrier-Coat : Couche protectrice appliquée directement derrière le gelcoat, généralement en remplacement de la 1ère couche de mat + résine vinylester ou iso.

Référence	Mode d'application	Base Iso-Vinylester	Base 100% vinylester	Viscosité / poises	Indice thixo	Temps de Gel / min (sur masse de 130gr, à 20°C, 2% P MEC 50)	Stratifiable / min	Densité (±0,5)	Commentaires
FSP-BC 1700	Projection		●	80-100	≥ 4	10-20	45	0,8 ± 0,05	Faible viscosité, réactivité élevée.
FSP-BC 1700 T	Projection		●	180-220	≥ 5	10-15	45	0,8 ± 0,05	Haute thixotropie.

Pour un complément d'information merci de visiter nos pages Produits et Applications : euromere.com



Pour télécharger ce pdf : Fichier > Enregistrer sous

↩ Suite fiches : voir plus bas

Tous droits réservés © euromere

CNC > Matériaux usinables pour modèles & pièces mères

Référence	Mode d'application	Base	Viscosité / poises	Indice thixo	Temps de Gel / min (sur masse de 100gr, à 20°C, 2% P MEC 50)	Densité (±0,5)	Dureté Shore D	HDT / °C en film	Commentaires
CNC-2002 HS	Manuelle / Extrusion	Polyester	7000-12000	>6	120-240	1,1	70-75	45	Réactivité lente, spécialement adapté à l'application en une couche, en extrusion, avec une machine à plateau.
CNC-3000 LG	Projection	Polyester / VE	400-550	>3,5	3-8	0,6	68	60	Base hybride, dureté et résistance thermiques améliorées.

Pour un complément d'information merci de visiter nos pages Produits et Applications :

euromere.com



Pour télécharger ce pdf : Fichier > Enregistrer sous



Suite fiches : voir plus bas

Tous droits réservés © euromere

Référence	Mode d'application	Viscosité / poises	Indice thixo	Temps de Gel / min (sur masse de 250gr, à 20°C, 2% P MEC 50)	Densité (± 0,05)	Commentaires
EUROLAQUE BLANCHE	Brosse ou pistolet	70-100	≥ 4,5	15-20	1,25	Laque polyester pour finition de pièces mères, rénovation de moules, et revêtements. Facile à poncer. Brillance élevée. Bonne tenue dans le temps.

Pour un complément d'information merci de visiter nos pages Produits et Applications : euromere.com



Pour télécharger ce pdf : Fichier > Enregistrer sous

Suite fiches : voir plus bas

Tous droits réservés © euromere

Série Eurogel GCP 800 base 100% vinylester

Applications : Moules, cuves

Bonne résistance à la température et aux produits chimiques. Brillance et dureté élevée.

Teintes standards : vert, noir, incolore.

Référence	Mode d'application	Moulage	Finition	Viscosité / poises	Indice thixo	Temps de Gel / min (sur masse de 200gr, à 20°C, 1% LPT)	Densité (± 0,5)	Propriétés de la résine de base polymérisée					
								Résistance à la traction Mpa	Module d'élasticité en traction MPa	Résistance à la flexion Mpa	Module d'élasticité en flexion MPa	Allongement à la rupture %	HDT / °C
Eurogel GCP-812	Projection	●		120-170	≥ 5	10-15	1,1	72	3600	130	3700	2	135
Eurogel GCP-811	Projection	●		120-170	≥ 5	15-30	1,1	72	3600	130	3700	2	135

Pour un complément d'information merci de visiter nos pages Produits et Applications :

euromere.com



Pour télécharger ce pdf : Fichier > Enregistrer sous

Suite fiches : voir plus bas

Tous droits réservés © euromere

Apprêts polyester pour finition des modèles et pièces mères, et apprêtage de pièces métalliques avant peinture.

Référence	Mode d'application	Viscosité / poises	Indice thixo	Temps de Gel / min (sur masse de 200gr, à 20°C, 1% P MEC 50)	Ponçable / min	Densité (± 0,05)	Commentaires
PRIMER 1206	Godet/Machine	80-100	≥ 4	20-30	60	1,25	Facile à poncer, faible encrassement du papier. Bon aspect de surface, sans porosité, finition satinée. Permet un rattrapage rapide des imperfections de surface. Faible émission de styrène.
PRIMER 1202	Machine	70-80	≥ 4	3-6	30-45	1,15	Réactivité très élevée. Séchage rapide. Très bonne tension de surface. Permet des épaisseurs plus faibles. Facile à poncer. Faible encrassement du papier. Excellente adhésion sur fonte et autres métaux. Résistant à la corrosion. Faible teneur en styrène.
PRIMER 5000	Manuelle	4500-5500	≥ 4,5	5,8	45-60	1,5	Enduit de remplissage et réparation avant peinture. Catalyse au P MEC 50. Séchage rapide. Facile à poncer. Rigidité et HDT élevés.

Pour un complément d'information merci de visiter nos pages Produits et Applications : euromere.com



Pour télécharger ce pdf : Fichier > Enregistrer sous

Suite fiches : voir plus bas

Tous droits réservés © euromere

Série RESIMER 800 base 100% vinylester

Excellente résistance mécanique et chimique. Bonne résistance à la corrosion et à l'hydrolyse.

Série RESIMOLD

Système moule rapide et à faible retrait

Référence	Accélérée	Thixotropée	Viscosité / poises	Densité (±0,5)	Temps de Gel / min (sur masse de 200gr, à 20°C, 1% PMEC 50)	Pic exotherme / °C ± 10°C	Résistance à la traction Mpa	Module d'élasticité en traction MPa	Résistance à la flexion Mpa	Module d'élasticité en flexion MPa	Allongement à la rupture %	HDT / °C	Commentaires
Resimer 811	●	●	9-11	1,1	35-45	150	72	3600	130	3700	2	135	Basse réactivité
Resimer 812	●	●	9-11	1,1	15-25	150	72	3600	130	3700	2	135	Réactivité élevée
Resimold	●	●	65-80	1,3	15-20 (1,5% PMECC 50)	180	85		110		1,8	100	Résine à faible retrait pour production de moules. Rapidité de mise en œuvre. Excellente stabilité dimensionnelle.

Pour un complément d'information merci de visiter nos pages Produits et Applications : euromere.com



Pour télécharger ce pdf : Fichier > Enregistrer sous

Suite fiches : voir plus bas

Tous droits réservés © euromere

FSP-SC > Matériau d'âme projetable

Référence	Application	Viscosité / poises	Indice thixo	Densité (± 0,05)	Temps de Gel / min (sur masse de 130gr, à 20°C, 2% P MEC 50)	Commentaires
FSP-SC 1527	Projection	550-700	≥ 5	0,7	15-20	<p>Application en construction sandwich, en remplacement de fibre de verre, feutre, mousse, et autres produits d'âme.</p> <p>Propriétés mécaniques élevées, grande rigidité, sans reprise d'eau.</p> <p>Gains de temps importants, pas d'ébullage, application jusqu'à 5mm en vertical sans coulure.</p> <p>Amélioration de l'aspect de surface (faible exotherme, retrait limité, réduction du marquage)</p> <p>Faible teneur en styrène.</p>

Pour un complément d'information merci de visiter nos pages Produits et Applications :

euromere.com



Pour télécharger ce pdf : Fichier > Enregistrer sous



Suite fiches : voir plus bas

Tous droits réservés © euromere

Série TR Industries : Agents démoulants et produits d'entretiens pour moules.

Référence	Description	Conditionnement
TR 104	Cire de démoulage en pâte, résistant aux applications à haute température	Boite de 400 gr
TR 214	Nettoyant/Ré étaleur de cire – Liquide, sans toluène	1 Gallon
TR 315	Pâte à polir puissante, pour éliminer les rayures et autres défauts de surface très rapidement. Pourra être suivi d'une application de TR-311 pour obtenir une finition excellente avec un brillant élevé.	1 Gallon
TR 900	Cire liquide semi-permanente	1 Gallon
TR 905	Solvant de nettoyage - Décrassant surpuissant	1 Gallon
TR 910	Bouche-pores semi-permanent liquide	1 Gallon
TR 940	Cire liquide semi-permanente projetable one shot	1 Gallon

Pour un complément d'information merci de visiter nos pages Produits et Applications :

euromere.com



Pour télécharger ce pdf : Fichier > Enregistrer sous

Tous droits réservés © euromere