

Barrier-Coat: Schutzschicht zur Anwendung hinter dem Gelcoat; sie ersetzt das an dieser Stelle übliche "Skin"-Laminat aus ISO-Polyester- oder Vinylesterharz und Glassfaser.

Produktname	Verarbeitung	Iso-Vinylester Basis	100% Vinylester Basis	Viskosität / Poise	Thixotropie	Gelierzeit / min (im 130gr Becher, bei 20°C, mit 2% M50)	Folgende Schichtung möglich nach / min	Dichte (±0,5)	Bemerkungen
FSP-BC 1700	Spritzqualität		●	80-100	≥ 4	10-20	45	0,8 ± 0,05	Niedrige Viskoität, hohe Reaktivität.
FSP-BC 1700 T	Spritzqualität		●	180-220	≥ 5	10-15	45	0,8 ± 0,05	Hohe Thixotropie

Für weitere Informationen, bitte die Seiten Produkte & Anwendungen nachsehen: euromere.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...

↩ Weitere Informationen : siehe unten

Alle Rechte vorbehalten © **euromere**

CNC > Tooling Pasten für CNC-Urmodellbau

Produktname	Verarbeitung	Basis	Viskosität / Poise	Thixotropie	Gelierzzeit / min (im 100gr Becher, bei 20°C, mit 2% M50)	Dichte (±0,5)	Shore D Härte	HDT / °C (in Schicht)	Bemerkungen
CNC-2002 HS	Hand / Extrusion	Polyester	7000-12000	>6	120-240	1,1	70-75	45	Niedrige Reaktivität, besonders geeignet für die Anwendung einer dicken einzigen Schichte, durch Extrusion, mit geeigneter Anlage (mit Fassentnahmesystem sowie Klebeharzanlagen)
CNC-3000 LG	Spritzen	Polyester / VE	400-550	>3,5	3-8	0,6	68	60	Hybrid Basis, höhere Härte und thermische Beständigkeit.

Für weitere Informationen, bitte die Seiten Produkte & Anwendungen nachsehen: euromere.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...

↪ Weitere Informationen : siehe unten

Alle Rechte vorbehalten © euromere

Produktname	Verarbeitung	Viskosität / Poise	Thixotropie	Gelierzzeit / min (im 250gr Becher, bei 20°C, mit 2% M50)	Dichte (± 0,05)	Bemerkungen
EUROLAQUE BLANCHE	von Hand oder Spritzen	70-100	≥ 4,5	15-20	1,25	Weisser polyester Fertigungslack, für Urmodellen, Reparatur von Formen, und Beschichtungen. Einfach zu schleifen. Hoch Glanz. Gute Alterungseigenschaften.

Für weitere Informationen, bitte die Seiten Produkte & Anwendungen nachsehen: euromere.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...

↙ Weitere Informationen : siehe unten

Alle Rechte vorbehalten © euromere

Eurogel GCP 800 Serie, 100% vinylester Basis

Anwendungen : Formen, Tanks

Gute thermische und chemische Beständigkeit. Hohe Glanz und Härte.

Standardfarben : grün, schwarz, farblos.

Produktname	Verarbeitung	Gelcoat	Topcoat	Viskosität / Poise	Thixotropie	Gelierzeit / min (im 200gr Becher, bei 20°C, mit 1% LPT)	Dichte (± 0,5)	Eigenschaften des gehärteten Basisharzes					
								Zugfestigkeit Mpa	Zug-E-Modul MPa	Biegefestigkeit Mpa	Biege-E-Modul MPa	Bruchdehnung %	HDT / °C
Eurogel GCP-812	Spritzqualität	●		120-170	≥ 5	10-15	1,1	72	3600	130	3700	2	135
Eurogel GCP-811	Spritzqualität	●		120-170	≥ 5	15-30	1,1	72	3600	130	3700	2	135

Für weitere Informationen, bitte die Seiten Produkte & Anwendungen nachsehen: euromere.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...

↩ Weitere Informationen : siehe unten

Alle Rechte vorbehalten © **euromere**

Polyester Grundierungen für die Fertigung von Urmodellen, und für Lackiervorbereitung von Metallteilen.

Produktname	Verarbeitung	Viskosität / Poise	Thixotropie	Gelierzzeit / min (im 200gr Becher, bei 20°C, mit 1% M50)	Schleifen möglich nach / min	Dichte (± 0,05)	Bemerkungen
PRIMER 1206	Fliesbecherpistole / Maschine	80-100	≥ 4	20-30	60	1,25	Einfach zu schleifen, geringe Verschmutzung des Schleifpapiers. Schöne Oberfläche, ohne Porosität, Satin-Glanz Finish. Schnelle Reparatur den Oberflächenbeschädigungen. Geringe Styrol-Emission.
PRIMER 1202	Maschine	70-80	≥ 4	3-6	30-45	1,15	Sehr hohe Reaktivität. Schnelles Trocknen. Sehr gute Oberflächenspannung. Ermöglicht dünne Schichte. Einfach zu schleifen. Geringe Verschmutzung des Schleifpapiers.. Sehr gute Haftung auf Gusseisen und andere Metallen. Korrosionsbeständig. Niedriges Styrol-Gehalt.
PRIMER 5000	von Hand	4500-5500	≥ 4,5	5,8	45-60	1,5	Fertigungsgrundierung zur manuellen Verarbeitung. Zum Füllen oder Lackiervorbereitung. Benutzt mit M50 Peroxid. Schnelle Härtung. Einfach zu schleifen. Hohe Steifheit und HDT.

Für weitere Informationen, bitte die Seiten Produkte & Anwendungen nachsehen:

euromere.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...

↩ Weitere Informationen : siehe unten

Alle Rechte vorbehalten © euromere

RESIMER 800 Serie, 100% Vinylester Basis

Ausgezeichnete mechanische und chemische Beständigkeit. Gute Korrosion- und Hydrolyse-Beständigkeit.

RESIMOLD Serie

Schnelles Formenbausystem, mit sehr geringe Schrumpfung.

Produktname	Vorbeschleunigt	Thixotrop	Viskosität / Poise	Dichte (±0,5)	Gelierzzeit / min (im 200gr Becher, bei 20°C, mit 1% M50)	Exothermen Peak / °C ± 10°C	Zugfestigkeit Mpa	Zug-E-Modul MPa	Biegefestigkeit Mpa	Biege-E-Modul MPa	Bruchdehnung %	HDT / °C	Bemerkungen
Resimer 811	●	●	9-11	1,1	35-45	150	72	3600	130	3700	2	135	Niedrige Reaktivität
Resimer 812	●	●	9-11	1,1	15-25	150	72	3600	130	3700	2	135	Hohe Reaktivität
Resimold	●	●	65-80	1,3	15-20 (1,5% M50)	180	85		110		1,8	100	Harz mit geringer Shrumpfung, für Formenbau. Schnelles Verfahren. Sehr gute Formstabilität.

Für weitere Informationen, bitte die Seiten Produkte & Anwendungen nachsehen:

euromere.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...

↙ Weitere Informationen : siehe unten

Alle Rechte vorbehalten © euromere

FSP-SC > Spritzbares Kernmaterial

Produktname	Verarbeitung	Viskosität / Poise	Thixotropie	Dichte (± 0,05)	Gelierzit / min (im 130gr Becher, bei 20°C, mit 2% M50)	Bemerkungen
FSP-SC 1527	Spritzqualität	550-700	≥ 5	0,7	15-20	Anwendung in sandwich Laminat, um Glassfaser, Filz, Schaum, und andere Kernmaterialie zu ersetzen. Hohe mechanische Eigenschaften, hohe Steifheit, keine Wasseraufnahme. Beachtliche Zeitgewinne, keine Entlüftung, Schichtaufträge bis 5mm an senkrechten. Verbesserte Oberflächenqualität (niedrige Exothermie, geringe Schrumpfung, Reduzierung der Fasermarkierung). Niedriger Styrolgehalt.

Für weitere Informationen, bitte die Seiten Produkte & Anwendungen nachsehen:

euromere.com



Zum donwloaden : Datei > Seite speichern unter...

↩ Weitere Informationen : siehe unten

Alle Rechte vorbehalten © euromere

TR Industries : Trennmittel und Produkte zur Pflege von Produktionsformen.

Produktname	Beschreibung	Verpackung
TR 104	Wachstrennmittel, mit hoher thermische Beständigkeit.	400 gr Kasten
TR 214	Formenreiniger - Flüssig, ohne Toluol, für die Reinigung und Wachs-Wiederverwendung.	1 Gallone
TR 315	Starke Politur, schnelle Beseitigung von Kratzern und von anderen Oberflächendefekten. TR-311 kann danach benutzt sein, um eines hochwertige Finish mit hohem Glanz zu erhalten.	1 Gallone
TR 900	Semi-permanentes flüssiges Trennmittel	1 Gallone
TR 905	Reinigungsolvent - mit sehr hoher Reinigungskraft	1 Gallone
TR 910	Semi-permanenter flüssiger Porenfüller	1 Gallone
TR 940	"One-shot" spritzbares semi-permanentes flüssiges Trennmittel	1 Gallone

Für weitere Informationen, bitte die Seiten Produkte & Anwendungen nachsehen:

euromere.com

