

FSP-SC > Spritzbares Kernmaterial, dickes und leichtes Topcoat

Produktname	Verarbeitung	Viskosität / poises	Thixotropie	Dichte (± 0,05)	Gelierzzeit / min (im 130gr Becher, bei 20°C, mit 2% M50)	Bemerkungen
FSP-SC 1527	Spritzqualität	550-700	≥ 5	0,7	15-20	Anwendung in sandwich Laminat, um Glassfaser, Filz, Schaum, und andere Kernmaterialie zu ersetzen. Hohe mechanische Eigenschaften, hohe Steifheit, keine Wasseraufnahme. Beachtliche Zeitgewinne, keine Entlüftung, Schichtaufträge bis 5mm an senkrechten. Verbesserte Oberflächenqualität (niedrige Exothermie, geringe Schrumpfung, Reduzierung der Fasermarkierung). Niedriger Styrolgehalt.
FSP-TC 1560	Spritzqualität	500-650	3,5	0,7	15-25	Anwendung als dickes Topcoat, um die Oberflächenfehler der Laminaten zu füllen. Gute Oberflächenspannung. Folgende Laminataufträge möglich ohne Abschleifen.

Für weitere Informationen, bitte die Seiten Produkte & Anwendungen nachsehen:

euromere.com



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...

Alle Rechte vorbehalten © euromere