

Schutzschicht zur Anwendung hinter dem Gelcoat; sie ersetzt das an dieser Stelle übliche "Skin"-Laminat aus ISO-Polyester- oder Vinylesterharz und Glassfaser.

Produktname	Verarbeitung	Iso-Vinylester Basis	100% Vinylester Basis	Viskosität / poises	Thixotropie	Gelierzeit / min (im 130gr Becher, bei 20°C, mit 2% M50)	Folgende Schichtung möglich nach / min	Dichte (±0,5)	Bemerkungen
FSP-BC 1701 T	Spritzqualität	●		180-220	≥ 5	15-25	45	0,8 ± 0,05	Hohe Thixotropie
FSP-BC 1701	Spritzqualität	●		80-100	≥ 4	8-12	30	0,8 ± 0,05	Niedrige Viskosität, hohe Reaktivität
FSP-BC 1701/300	Handqualität	●		280-320	≥ 4	15-25	45	0,8 ± 0,05	Hohe Viskosität, für Handsverarbeitung
FSP-BC 1700	Spritzqualität		●	80-100	≥ 4	10-20	45	0,8 ± 0,05	Niedrige Viskosität, hohe Reaktivität
FSP-BC 1700 T	Spritzqualität		●	180-220	≥ 5	10-15	45	0,8 ± 0,05	Hohe Thixotropie
FSP-BC 1101	Spritzqualität	●		130-160	≥ 5,5	10-15	45	1,15 ± 0,05	Spezielle Version für Robot Spritz.

Für weitere Informationen, bitte die Seiten Produkte & Anwendungen nachsehen:

[euromere.com](http://euromere.com)



Zum downloaden : Datei > Seite speichern unter...

Alle Rechte vorbehalten © euromere